



RoCryl HS Marine

Informacje techniczne

- Charakterystyka:** Bardzo wysokiej jakości, szybkoschnący, dwuskładnikowy lakier bezbarwny na bazie żywicy poliakrylanowej, o doskonałej odporności na światło i sile wypełniania oraz wysokiej zawartości ciał stałych. Idealny rezultat zostanie osiągnięty tylko wtedy, gdy będą przestrzegane poniższe instrukcje.
- Obszar zastosowania:** Do wysokiej jakości uszlachetniania drewna, wykorzystywanego do budowy wnętrz statków, w celu poprawy wytrzymałości powierzchni. Dzięki **RoCryl HS Marine** uzyskuje się silnie wypełnione powierzchnie zamkniętoporowe.
- Podłoże:** Idealnie suche, czyste, pozbawione żywicy drewno, a w przypadku powierzchni bejcowanych, idealnie suche i czyste powierzchnie. Podłoże musi nadawać się do obrabiania.
- Składniki utwardzające:** Utwardzacz **DuoCryl Härter**
- Stosunek mieszania:** 2 części lakieru : 1 część utwardzacza
+ 10 % rozcieńczalnika **DD-Verdünnung Nr 25 lang (Verzögerer)**
- Czas przydatności do użycia:** 2 godziny w 20°C/65% względnej wilgotności powietrza.
Uwaga: Po przekroczeniu czasu przydatności do użycia mogą wystąpić wady powierzchni. W wyższych temperaturach materiału i otoczenia, czas przydatności do użycia ulega skróceniu.
- Aplikacja:** **RoCryl HS Marine** aplikuje się przez natrysk (pistolet z kubkiem, Airless, Airmix).

Metoda natrysku:	Airless	Airmix	Pistolet w kubkiem
Ciśnienie natrysku:	120 - 150 bar	60 - 80 bar	----
Ciśnienie powietrza:	----	1,5 - 2,0 bar	2,5 - 3,5 bar
Wielkość dyszy:	0,22 - 0,28 mm	0,22 - 0,28 mm	1,3 - 1,5 mm
Lepkość natrysku:	ok. 17 - 25 s/4 mm	ok. 17 - 25 s/4 mm	ok. 17 - 25 s/4 mm

W zależności od zastosowanego urządzenia natryskowego możliwe są różnice w zakresie ciśnienia natrysku, ciśnienia powietrza i wielkości dyszy. Przy aplikacji Airmix/Airless zaleca się sprawdzenie, czy zastosowany typ urządzenia jest odpowiedni. Temperatura aplikacji nie powinna spaść poniżej +18°C; dotyczy to również obrabianego materiału. Świeże powierzchnie lakiernicze należy chronić przed pyłem, mgiełką lakierniczą i przeciągami. Nie nadaje się do walcowania, aplikacji pędzlem i polewania.

- Rozcieńczalnik:** Jako opóźniacz schnięcia stosować rozcieńczalnik **DD-Verdünnung Nr 25 lang (Verzögerer)**. Do produkcji powierzchni o wysokim połysku zalecamy stosowanie wyłącznie rozcieńczalnika **DD-Verdünnung Nr 25 lang (Verzögerer)**, którego można dodać do 40%.

Prosimy odwrócić kartkę!



RoCryl HS Marine

Informacje techniczne

Wydajność: Ilość do nałożenia ok. 100-110 ml/m²; na mokro maks. 2x 120 g/m². Maks. waga suchej powłoki 120 g/m².
Ok. 9-10 m²/l na warstwę (w zależności od chłonności podłoża i rodzaju aplikacji).

Czas schnięcia: W zależności od rodzaju aplikacji i ilości nałożenia w temperaturze pokojowej (20°C/65% względnej wilgotności powietrza):
- pyłosuchy po ok. 10 min.
- odporny na dotyk po ok. 2 godzinach.
- gotowy do szlifowania i lakierowania po ok. 3 godzinach.
- gotowy do polerowania po ok. 16 godzinach.

Stopień połysku: wysoki połysk, 45 = mat

Gruntowanie i lakierowanie: **RoCryl HS Marine** może być stosowany jako podkład i lakier nawierzchniowy.

Czyszczenie urządzeń: Zmywacz **Waschlöser Nr 52** i zmywacz do pędzli i urządzeń **PUG Pinsel- u. Gerätereiniger**

Przechowywanie: W oryginalnie zamkniętym opakowaniu **RoCryl HS Marine** może być przechowywany 3 lata, a składniki utwardzające 2 lata.

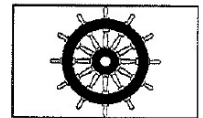
Szczególne wskazówki: Nawet jeśli powierzchnie lakierowane **RoCryl HS Marine** po krótkim czasie są suche i mogą być sztaplowane, wymagana odporność chemiczna i mechaniczna jest osiągnięta dopiero po okresie utwardzania przez 5-7 dni (20°C/65% względnej wilgotności powietrza).

Do zastosowań zgodnych z normami Decopaint, **RoCryl HS Marine** może być stosowany razem z utwardzaczem **DuoCryl** i rozcieńczalnikiem **DD-Verdünnung Nr 25 lang (Verzögerer)** (dodać 10%)
(Kat. A/j: 500 g/l; VOC w formie aplikacji < 500 g/l).

Sprawdzony wg:

DIN 68861-1 (Odporność powierzchni mebli: Odporność chemiczna): klasa 1B

RoCryl HS Marine jest dopuszczony jako środek trudnopalny dla statków morskich, zatwierdzony wg **SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 oraz II-2/9, ostatnia wersja, rezolucja IMO MSC. 36(63)-(1994 HSC Code) 7, rezolucja IMO MSC. 97(73)-(2000 HSC Code) 7, okólnik IMO MSC 1120.**



Certyfikat badania typu UE: Zatwierdzenie nr 116430-02

0736 / 2024

U.S. Coast Guard Zatwierdzenie nr 164.112/EC0736/116430-02

Ważne: **RoCryl HS Marine** może być łączony tylko z innymi, odpowiednio zatwierdzonymi i technicznie odpowiednimi produktami! Produkt jest sprzedawany zgodnie z dyrektywą w sprawie wyposażenia statków 2014/90/EU.

Następna strona!



ROSNER
professional wood coatings

RoCryl HS Marine

Informacje techniczne

Ocena ryzyka: Normy mające zastosowanie do produktu **RoCryl HS Marine** (m.in. FTP-Code, Dyrektywa 2014/90/EU, Rozporządzenie (EU) 2022/1157, SOLAS 74/88 szczególnie Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6, IMO- rezolucja MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO-rezolucja MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/okólnik 1120) zawierają wszystkie możliwe do przewidzenia przez nas ryzyka.

Uwagi prawne: Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów, są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Rosner i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Rosner. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Rosner, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Rosner nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Rosner w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Rosner. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Rosner. Kupujący jest także zobowiązany do zapoznania się z informacjami zawartymi w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu oraz do przestrzegania postanowień lub wymagań zawartych w tych dokumentach. W wypadku łączenia technologii, tzn. zmieszania obcych produktów z naszymi produktami, albo zastosowaniu naszych i innych produktów (jeden po drugim), nie będziemy zobowiązani do wypełnienia naszych obowiązków gwarancyjnych. Stosując nasze produkty należy przestrzegać zakresu uprawnień i przepisów kontraktowych dla robot budowlanych (VOB). Zastosowanie mają nasze ogólne warunki dostawy i płatności.

Certyfikat zgodności dla tego produktu jest dołączony do opakowania. Ponadto, kopię można otrzymać w każdej chwili w Mipa SE, Am Oberen Moos 1, 84051 Essenbach, Niemcy, lub pocztą elektroniczną, pisząc na adres mipa@mipa-paints.com.

Niniejsza karta informacyjna unieważnia wszystkie poprzednie.

Wersja 09/24