



RoCryl HS Marine

Technische Information

Charakteristik: Sehr hochwertiger, schnelltrocknender Zweikomponenten-Klarlack auf Polyacrylatharz-Basis, mit exzellenter Lichtechtheit und Füllkraft sowie hohem Festkörperanteil. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.

Anwendungsbereich: Zur hochwertigen und widerstandsfähigen Veredelung von Hölzern im gesamten Schiffsinnen- und -außenbau. Mit **RoCryl HS Marine** werden hochfüllige, geschlossenporige Oberflächen erreicht.

Untergründe: Einwandfrei trockenes, sauberes, harzfreies Holz und, wenn gebeizt wurde, einwandfrei trockene und saubere Flächen. Der Untergrund muss tragfähig sein.

Härterkomponente: **DuoCryl Härter**

Mischungsverhältnis: 2 Teile Lack : 1 Teil Härter
+ 10 % **DD-Verdünnung Nr. 25**

Topfzeit: 2 Stunden bei 20°C/65% RF
Achtung: Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten. Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.

Verarbeitung: **RoCryl HS Marine** wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.

Auftragsverfahren:	Airless	Airmix	Becherpistole
Spritzdruck:	120 - 150 bar	60 - 80 bar	----
Luftdruck:	----	1,5 - 2,0 bar	2,5 - 3,5 bar
Düsengröße:	0,22 - 0,28 mm	0,22 - 0,28 mm	1,3 - 1,5 mm
Verarbeitungsviskosität:	ca. 17 - 25 s/4 mm	ca. 17 - 25 s/4 mm	ca. 17 - 25 s/4 mm

Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Bei der Applikation mittels Airmix-/Airlessgerät wird empfohlen, den verwendeten Gerätetyp auf Eignung zu prüfen.

Die Verarbeitungstemperatur sollte +18°C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial. Frische Lackflächen sind vor Staub, Spritznebel und Zugluft zu schützen.

Nicht geeignet zum Walzen, Streichen und Gießen.

Verdünnung: Als Trocknungsverzögerer ist **DD-Verdünnung Nr. 25** einzusetzen. Zur Anfertigung von Hochglanzflächen empfiehlt sich die ausschließliche Verwendung von **DD-Verdünnung Nr. 25**, hier können ebenfalls bis zu 40% zugegeben werden.

Ergiebigkeit: Auftragsmenge: ca. 100-110 ml/qm; max. Nassauftragsmenge 2x 120 g/m²; max. Trockengewicht 120 g/m²
ca. 9-10 qm/l je Schicht (abhängig von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung).

Bitte wenden!



RoCryl HS Marine

Technische Information

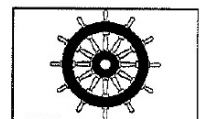
- Trockenzeit:** Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20°C/65% relative Luftfeuchtigkeit):
- Staubtrocken nach ca. 10 Minuten.
- Griffest nach ca. 2 Stunden.
- Schleifbar und überlackierbar nach ca. 3 Stunden.
- Polierbar nach ca. 16 Stunden.
- Glanzgrad:** hochglänzend, 45 = matt
- Grundierung und Überzüge:** **RoCryl HS Marine** wird als Grundierung und als Decklack verwendet.
- Gerätereinigung:** **Waschlöser Nr. 52** und **PUG Pinsel- u. Gerätereiniger**
- Lagerfähigkeit:** Im original verschlossenen Gebinde ist **RoCryl HS Marine** 3 Jahre, die Härterkomponente 2 Jahre lagerfähig.
- Besondere Hinweise:** Auch wenn die mit **RoCryl HS Marine** lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20°C/65% RF) erreicht.

Für Decopaint-konforme Anwendungen kann **RoCryl HS Marine** zusammen mit **DuoCryl Härter** und **DD-Verdünnung Nr. 25** (Zugabemenge 10%) verwendet werden (Kat. A/j: 500 g/l; VOC in Applikationsform < 500 g/l).

Geprüft nach:

DIN 68861-1 (Verhalten bei chemischer Beanspruchung): Beanspruchungsklasse **1B**.

RoCryl HS Marine ist als schwerentflammables Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend *SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6 und II-2/9, neueste Fassung, IMO EntschlieÙung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO EntschlieÙung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschr. 1120 zugelassen.*



0736 / 2024

EG-Baumusterprüfbescheinigung: Zulassungs-Nr. 116430-02

U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr. 164.112/EC0736/116430-02

Wichtig: **RoCryl HS Marine** ist nur kombinierbar mit anderen entsprechend zugelassenen und technisch geeigneten Produkten!
Das Produkt wird nach der Schiffsausrüstungsrichtlinie 2014/90/EU verkauft.

Nächstes Blatt!



RoCryl HS Marine

Technische Information

Risikobewertung: Die für das Produkt **RoCryl HS Marine** anwendbaren Standards (u.a. FTP-Code, Richtlinie 2014/90/EU, Durchführungsverordnung (EU) 2022/1157, SOLAS 74/88 insbesondere Reg. II-2/3, II-2/5, II-2/6, IMO-Entschließung MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO-Entschließung MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, IMO MSC/Rundschreiben 1120) enthalten alle für uns vorhersehbaren Risiken.

Bitte beachten: Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Die Konformitätsbescheinigung für dieses Produkt ist in der Lieferung im Paket mit enthalten. Zusätzlich erhalten Sie ein Exemplar jederzeit bei der Mipa SE, Am Oberen Moos 1, 84051 Essenbach oder per Mail an die mipa@mipa-paints.com.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Stand 01/24