

# HydRo Natureffekt

## Technische Information

**Charakteristik:** Farbloser, wasserbasierender Mehrschichtlack zur Holzlackierung, mit einer schnellen An- bzw. Durchtrocknung. Hervorzuheben ist die geringe Holzaufrauung und frühe Schleifbarkeit der Beschichtung. Das Lackmaterial überzeugt durch eine hohe chemische und physikalische Beständigkeit. **HydRo Natureffekt** kann einkomponentig oder nach Härterzugabe zweikomponentig verarbeitet werden. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.

**Anwendungsbereich:** Zur Beschichtung von Wohn-, Bad und Küchenmöbeln, Zimmertüren und im gehobenen Innenausbau.

**Untergrund:** Die zu behandelnden Holzoberflächen müssen sorgfältig geschliffen (nicht unter Körnung 180) und staubfrei sein. Der Holzschliff hat entscheidenden Einfluss auf die spätere Oberflächenqualität. Kunststoffoberflächen müssen Fett und Staubfrei sein.

**Härter-Komponente:** **Rosner HydRo Härter**

**Mischungsverhältnis:** 20 Teile Lack : 1 Teil Härter nach Gewicht oder Volumen

**Topfzeit:** max. 1 Stunde bei 20°C/65% RF  
Achtung: Die Erhöhung der Temperatur um 10°C bewirkt eine Halbierung der Topfzeit. Bei Überschreitung der Topfzeit werden die mechanischen und chemischen Beständigkeiten negativ beeinflusst!

**Verarbeitung:** **HydRo Natureffekt** muss vor jeder Verarbeitung sorgfältig aufgerührt werden. Die Härterkomponente muss idealerweise mit einem Schnellrührer (mind.10-15 Sekunden) untergemischt werden. Nur eine optimale Härterverteilung gewährleistet auch das hohe Beständigkeitsprofil.

Auftragsverfahren:	Becherpistole	Airless	Airmix
Spritzdruck:	----	165 - 185	85 - 95
Luftdruck:	3 - 4 bar	----	1,5 - 2,5 bar
Düsengröße:	1,6 - 1,8 mm	0,22 - 0,33 mm	0,22 - 0,33 mm
Verarbeitungsviskosität:	35 - 40 s/4 mm	35 - 40 s/4 mm	35 - 40 s/4 mm

Ein zweimaliger Auftrag von ca. 80-120 g/m<sup>2</sup> je Arbeitsgang mit einem Zwischenschliff (Körnung 280-320) ist zu empfehlen.

Bei der Verarbeitung muss auf eine gute Durchlüftung der Räume geachtet und eine Temperatur von +18°C nicht unterschritten werden. Starke Zugluft muss jedoch vermieden werden.

**Verdünnung:** **HydRo Natureffekt** bei Bedarf mit Wasser verdünnen.

**Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: ca. 0,10-0,13 l/m<sup>2</sup> je Arbeitsgang

Bitte wenden!



# HydRo Natureffekt

## Technische Information

- Trockenzeit:** Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20°C/65% RF):
- Staubtrocken nach ca. 15 Minuten.
  - Griffest nach ca. 30 Minuten.
  - Schleifbar nach 1-2 Stunden.
  - Stapelbar nach 6-8 Stunden.
- Eine Erhöhung der Trocknungstemperatur bzw. eine konstant niedrige Luftfeuchtigkeit beschleunigt die Trocknung. Niedrige Temperaturen (<18°C) und hohe Luftfeuchtigkeit (>75%) führen zur Trocknungsverzögerung und beeinträchtigen das Lackierergebnis.
- Glanzgrad:** Natureffekt
- Gerätereinigung:** Arbeitsgeräte sofort nach der Benutzung mit Wasser gut auswaschen. Angetrocknete Lackreste lassen sich mit **Waschlöser Nr. 52** entfernen.
- Lagerfähigkeit:** Im original verschlossenen Gebinde mindestens 2 Jahre lagerfähig. **HydRo Natureffekt** kühl, aber nicht unter +6°C lagern und transportieren. Angebrochene Gebinde gut verschließen. Bei zu großem Luftraum im Gebinde in kleineres Gefäß umfüllen (wegen Rostgefahr keine Blechgebilde verwenden).
- Besondere Hinweise:** Auch wenn die mit **HydRo Natureffekt** lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 7 Tagen (20°C/65% RF) erreicht.
- Geprüft nach:  
**DIN EN 71-3:** Sicherheit für Kinderspielzeug (Schwermetall-Migration).
- Bitte beachten:** Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Stand 04/20