



# HydRo Möbellack Plus 1K/2K

## Technische Information

**Charakteristik:** Farbloser, wasserbasierender 1K- oder 2K-Mehrschichtlack mit schneller An- und Durchtrocknung, früher Schleifbarkeit und exzellenter Blockfestigkeit. Hohe chemische und physikalische Beständigkeiten, gute Holzanfeuerung, vergilbungsstabil. NMP-frei. Kann sowohl einkomponentig als auch, nach Härterzugabe, zweikomponentig verarbeitet werden. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.

**Anwendungsbereich:** Zur widerstandsfähigen Veredelung von stark beanspruchten Hölzern im gehobenen Möbel- und Innenausbau.

**Untergründe:** Trockenes, sauberes, harzfreies Holz und, wenn gebeizt wurde, einwandfrei trockene und saubere Flächen. Der Untergrund muss tragfähig sein.

**Härterkomponente:** **HydRo Härter**  
Nach Zugabe des Härters muss das Lack-Härter-Gemisch 15 Minuten reagieren, da es kurzfristig zu einem Viskositätsanstieg kommen kann. Anschließend wird bei Bedarf mit bis zu ca. 10% Wasser die Verarbeitungviskosität eingestellt.

**Mischungsverhältnis:** **20 Teile Lack : 1 Teil Härter** nach Gewicht oder nach Volumen.  
Topfzeit: Max. 4 Stunden bei 20°C/65% RF.  
Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten.  
Achtung: Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.

**Verarbeitung:** **HydRo Möbellack Plus 1K/2K** kann durch Streichen oder Rollen sowie im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet werden.

Auftragsverfahren:	Airless	Airmix	Becherpistole
Spritzdruck:	60 - 80 bar	50 - 60 bar	----
Luftdruck:	----	1,0 - 1,5 bar	2,5 - 3,0 bar
Düsengröße:	0,22 - 0,33 mm	0,22 - 0,33 mm	1,7 - 2,0 mm
Verarbeitungsviskosität:	ca. 35 - 40 s/4 mm	ca. 35 - 40 s/4 mm	ca. 35 - 40 s/4 mm

Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Die Verarbeitungstemperatur sollte zwischen +15 und +25°C liegen, dies gilt auch für das Trägermaterial.  
Nicht geeignet zum Gießen.

**Verdünnung:** **HydRo Möbellack Plus 1K/2K** ist verarbeitungsfertig eingestellt. Je nach Spritzgerät und Verarbeitungsverfahren kann bei Bedarf mit Wasser verdünnt werden.

**Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: ca. 120 g/qm und Auftrag.  
Ca. 8 qm/l je Schicht in Abhängigkeit von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung.

Bitte wenden!



**ROSNER**  
professional wood coatings

# HydRo Möbellack Plus 1K/2K

## Technische Information

- Trockenzeit:** Bei 20°C Raumtemperatur und max. 65% relativer Luftfeuchtigkeit:  
- Staubtrocken nach ca. 20 Minuten.  
- Griffest nach ca. 30-40 Minuten.  
- Schleif- und überlackierbar nach 1 bis 2 Stunden.
- Grundierung und Überzüge:** **HydRo Möbellack Plus 1K/2K** wird sowohl als Grundierung und als Decklack verwendet. Bei höherer Beanspruchung kann, nach einem Zwischenschliff, eine dritte Schicht **HydRo Möbellack Plus 1K/2K** aufgetragen werden.
- Gerätereinigung:** Arbeitsgeräte sofort nach der Benutzung mit Wasser gut auswaschen. Angetrocknete Lackreste lassen sich mit **Waschlöser Nr. 52** entfernen.
- Lagerfähigkeit:** Im original verschlossenen Gebinde ist **HydRo Möbellack Plus 1K/2K** 24 Monate lagerfähig.  
**HydRo Möbellack Plus 1K/2K** kühl, jedoch nicht unter +6°C lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und zügig aufbrauchen. Bei zu großem Luftraum im Gebinde in kleineres Gefäß umfüllen (wegen Rostgefahr keine Blechgebinde verwenden).
- Besondere Hinweise:** **HydRo Möbellack Plus 1K/2K** muss vor jeder Verarbeitung sorgfältig aufgerührt werden. Auch wenn die mit **HydRo Möbellack Plus 1K/2K** lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von einigen Tagen (20°C/65% RF) erreicht.



Nur schwerentflammbar (DIN 4102-B1) auf schwerentflammbaren Holzspanplatten und auf furnierten schwerentflammbaren Holzspanplatten, die im Verbund schwerentflammbar sind

**DIN 4102-1** (Prüfung des Brandverhaltens zum Nachweis der Baustoffklasse B1): Schwerentflammbar auf Holzspanplatten - auch furniert - mit dem Brandverhalten **DIN 4102-B1**  
**DIN 53160-1/-2:** Speichel- und Schweißechtheit.  
**DIN EN 71-3:** Sicherheit für Kinderspielzeug (Schwermetall-Migration).  
Widerstandsfähig gegen trockene Hitze **DIN 68861** - 7 C (bei 2K-Verarbeitung)  
Widerstandsfähig gegen feuchte Hitze **DIN 68861** - 8 A (bei 2K-Verarbeitung)

Nächste Seite!



**ROSNER**  
professional wood coatings

# HydRo Möbellack Plus 1K/2K

## Technische Information

**Bitte beachten:**

Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Stand 11/24