



Aufbauempfehlung

Technische Information

Aufbauempfehlung

Decorative Metal Echtmetall zum Spritzen

Verfügbare Farbtöne:

- 070350200 **Pro Mix® Powder Pigment R 200 Kupfer** 5 kg
- 070350710 **Pro Mix® Powder Pigment R 710 Zink** 5 kg
- 070350210 **Pro Mix® Powder Pigment R 210 Bronze** 5 kg
- 070350100 **Pro Mix® Powder Pigment R 100 Messing** 5 kg

Untergrund

Geeignet für verschiedene Untergründe, z.B. MDF, MDF Grundierfolie oder (strukturiertes) Vollholz.

MDF roh

1. schleifen Körnung 180 - 240
2. grundieren mit Rosner Isolierfüller Rapid nach technischen Merkblatt
3. schleifen Körnung 240 - 320
4. lackieren Decorative Metal (siehe nächste Seite)

MDF mit Grundierfolie

1. schleifen Körnung 240 - 320
2. lackieren Decorative Metal (siehe nächste Seite)

Strukturiertes Vollholz

1. Vollholz zum gewünschten Effekt strukturieren
2. lackieren Decorative Metal (siehe nächste Seite)

Aufbauempfehlung

Technische Information

Mischung der Komponenten

Rosner DuoCryl Top 1 / G90 hochglänzend mit Härter Rosner DuoCryl Härter im MV 10:1 vorbereiten.

Zugabe **Pro Mix® Powder Pigments** nach Gewicht in fertige Mischung

- R 200 Kupfer MV: 1,5:1
- R 710 Zink MV: 1,5:1
- R 210 Bronze MV: 4:1
- R 100 Messing MV: 4:1

Das **Pro Mix® Powder Pigment** solange einrühren bis eine homogene und klumpenfreie Mischung entsteht. Zugabe bis zu 10% Rosner DD-Verdünnung Nr. 20 oder Rosner DD-Verdünnung Nr. 25 möglich.

Applikation

Lackierung mit Becher- oder Druckbecherpistole
Düsengröße: 1,8-2,0mm (Ausnahme Zink: 1,3-2,0mm)
Spritzdruck: 1,3-1,6 bar
Auftragsmenge: 800-1000g/m² in einem Spritzgang/Kreuzgang

Trocknung

Über Nacht bei Raumtemperatur.

Schleifen (Schleifgerät mit 2,5mm Hub)

MDF und MDF Grundierfolie

Abgestufter Planschliff

- R 200 Kupfer Körnung 400 - 1500
- R 710 Zink Körnung 500 - 2000
- R 210 Bronze Körnung 320 - 1500
- R 100 Messing Körnung 320 - 1500

Strukturiertes Vollholz

Abgestufter Planschliff

- R 200 Kupfer Körnung 240 - 600
- R 710 Zink Körnung 240 - 600
- R 210 Bronze Körnung 180 - 600
- R 100 Messing Körnung 180 - 600

Aufbauempfehlung

Technische Information

Polieren

MP Cutting Polish
+
MP Finish Polish

Reinigung der Oberfläche nach der Politur

Die lackierten und fertig polierten Flächen mit einem leicht feuchten Mikrofasertuch abwischen.

Endbeschichtung

Rosner NaturExpert Hartwachsöl dünn auftragen und gleichmäßig auspolieren

Unterhaltungspflege

Für die Reinigung der Fläche ein trockenes Staubtuch oder ein leicht feuchtes Mikrofasertuch oder ein Leder-
tuch verwenden. Keine Haushaltreiniger oder Scheuermitteln anwenden.

Bitte beachten:

- Probelackierung unter Praxisbedingungen mit anschließender Haftungsprüfung nach 7 Tagen durchführen.
- Die endgültige Beständigkeit ergibt sich erst nach vollständiger Aushärtung des Lackfilms. Dies kann je nach
Trocknungsbedingungen und Schichtstärke bis zu 7 Tage dauern.
- Farbton prüfen: Metalle können gewisse Farbtönschwankungen aufweisen.
- Der Farbton der Metalle oder metallischer Oberflächen kann sich aufgrund von natürlicher Oxidation verän-
dern.
- Bitte ausschließlich die genannten Produkte zur Reinigung und Pflege verwenden.
- Weitere Informationen zu den Produkten finden Sie in den jeweiligen Produktinformationen.

04/2026